

Производство: 170530, Тверская область, Калининский район, Эммаусское сельское поселение, территория Промзоны ЦПТ, стр. 4

Офис продаж: 119530, г. Москва, Очаковское шоссе, д. 28, стр. 2, БЦ Дорохов

Телефон: 8-800-250-26-60

E-mail: info@polymerico.fi



Эмаль ПФ-115

Однокомпонентная эмаль различных цветов, представляющая собой суспензию двуокиси титана рутильной формы и других пигментов, наполнителей с добавлением сиккатива, растворителей и стабилизирующих добавок.

Область применения: для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также для окраски внутри помещений.

Преимущества:

- устойчива к резким перепадам температуры от -45°C до $+60^{\circ}\text{C}$;
- скрывает мелкие трещины и неровности;
- высокая адгезия;
- устойчива к воздействию минеральных масел, хлорсодержащих веществ, моющих средств и воды;
- нанесение как ручным инструментом, так и механизированным способом.

Технические характеристики:

| Параметр | Показатель |
|--|---|
| Внешний вид | Цвет по RAL (за исключением флуоресцентных, металлизированных вариантов). После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную поверхность без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений. Допускается небольшая шагрень |
| Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %, не | 50 |
| Условная вязкость при $(20\pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ по вискозиметру ВЗ-246 | 60-120 |
| Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее | 70 |
| Время высыхания до степени 3 (на отлип) при 20°C , час | 24 |
| Эластичность пленки при изгибе, мм, не более | 1 |

Условия нанесения:

| Параметр | Показатель |
|---------------------------------|--|
| Температура воздуха и основания | $+5^{\circ}\text{C}$ - $+30^{\circ}\text{C}$ |
| Влажность воздуха не более, % | 80 |

Температура основания должна быть в любом случае на 3°C выше «точки росы».

Подготовка металлического основания:

Качество покрытия и его внешний вид во многом зависят от правильной подготовки основания. Любые загрязнения и влага на поверхности, резко ухудшают качество покрытия и значительно сокращают сроки эксплуатации.

Производство: 170530, Тверская область, Калининский район, Эммаусское сельское поселение, территория Промзоны ЦПТ, стр. 4

Офис продаж: 119530, г. Москва, Очаковское шоссе, д. 28, стр. 2, БЦ Дорохов

Телефон: 8-800-250-26-60

E-mail: info@polymerico.fi



Металлической щеткой удалить ржавчину, старую краску, окалины, обработать шлифовкой сварные швы. Далее, поверхность подвергают абразивной обработке – сухой абразивной обработке, гидроабразивной очистке остроугольным абразивом или гидроструйной очистке — очистка струей воды под сверхсильным напором. В последних двух случаях может потребоваться дополнительное обезжиривание.

Обеспылить поверхность, продув сухим очищенным сжатым воздухом или с помощью вакуумных устройств. После обеспыливания, поверхность необходимо обезжирить путем ее промывки нефрасом, ацетоном, изопропиловым спиртом, очищенным сольвентом, ксилолом или толуолом с помощью мягкой хлопчатобумажной или льняной ткани, не оставляющей на поверхности волокон.

Поверхность должна быть очищена от остатков старого покрытия, ржавчины, грязи до степени 2 по ГОСТ 9.402 и обезжирена до степени 1. Абразивную очистку рекомендуется выполнить до степени Sa 2 ½, допускается до степени Sa 2, механическую - до степени St3. Поверхность, подлежащая защите от коррозии, не должна иметь масляных, жировых и других загрязнений. При наличии на поверхности изделия влаги, необходимо осуществить подогрев и сушку поверхности.

Температура на поверхности изделия очисткой должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.

Время между проведением очистки и началом нанесения не должно превышать 2 часа при влажности воздуха более 80% и 3 часа при влажности воздуха менее 80%.

Нанесение:

Перед применением эмали основание грунтуют материалом ГФ-021, для этого грунтовку тщательно перемешивают, при необходимости разбавляют, не более 20% от массы грунтовки Polymerico ГФ - 021 до рабочей вязкости, ксилолом (ГОСТ 9949-76 или ГОСТ 9410-78), или смесью одного не указанных растворителей с уайт-спиритом (нефрас-СЧ-155/200) по ГОСТ 3134-78 в соотношении по массе 1:1.

Подготовленную грунтовку можно наносить на предварительно очищенную поверхность (п.4.1.) методом пневматического или безвоздушного распыления, распылением в электрополе, струйным обливом, окунанием, кистью при температуре воздуха от 5°C до 30°C. После высыхания слоя грунтовки (при 20°C - 24 часа) наносятся последующие слои и затем поверхностный лакокрасочный материал эмаль ПФ-115.

Расход эмали в один слой составляет: 80-150 г/м² в зависимости от способа нанесения. Рекомендуемое количество слоев – 2 слоя.

Очистка инструмента:


Инструмент очищается растворителем (например, ксилолом) до отверждения материала.


Хранение и транспортировка:


Перевозка может осуществляться всеми видами крытого транспорта, при температуре не ниже 5°C и не выше +35°C.

Материал должен храниться при температуре от +5°C до +30 °C в сухом, защищенном от влаги помещении. Запрещается для последующего применения хранить открытую упаковку с остатками материала.

При перевозке и хранения материала ниже 0°C возможно увеличение вязкости и частичная кристаллизация, что может привести к порче. В любом случае после пребывания при отрицательной температуре материал следует выдержать в теплом сухом помещении 2-3 суток перед применением.

 **Производство:** 170530, Тверская область, Калининский район, Эммаусское сельское поселение, территория Промзоны ЦПТ, стр. 4

 **Офис продаж:** 119530, г. Москва, Очаковское шоссе, д. 28, стр. 2, БЦ Дорохофф

 **Телефон:** 8-800-250-26-60

 **E-mail:** info@polymerico.fi



Срок годности компонентов – 6 месяцев (при условии соблюдения условий хранения). В случае истечения срока годности, материалы могут быть использованы только при условии проверки на соответствие требованиям действующих ТУ.

Меры безопасности:

Материал ПФ-115 содержит легколетучие соединения и легковоспламеняющиеся компоненты. При производстве работ строго запрещается курить, использовать открытый огонь, неисправный электроинструмент. Персонал должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками, проинструктирован о мерах безопасности. Работы необходимо производить в помещениях, оборудованных общей приточно-вытяжной вентиляцией. Не допускать попадания компонентов материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством чистой воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании компонентов на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнения ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом. В жидкой фазе материал загрязняет воду, поэтому запрещается выливать остатки в воду или на почву. Полностью полимеризовавшийся материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.