Производство: 170530, Тверская область, Калининский район, Эммаусское сельское поселение, территория Промзоны ЦПТ, стр. 4
Офис продаж: 119530, г. Москва, Очаковское шоссе, д. 28, стр. 2, БЦ Дорохoff
Телефон: 8-800-250-26-60
E-mail: info@polymerico.fi

POLYMERICO PULack 130

Однокомпонентная полиуретановая экономичная краска по цементным, полимерным и металлическим основаниям (пол, стены, потолок), содержит растворитель, отверждается влагой воздуха.

Области применения:
Рекомендуется использовать для окраски полов на складах, парковках, в производственных помещениях при внутренних работах. Материал подходит для нанесения разметки на бетонных, растворных, полимерных и металлических поверхностях.

Рекомендация: при оформлении заказа вся цветовая гамма строго оговаривается с Производством базовые цвета Ral 1013, 1018, 3002, 3013, 5002, 5005, 6018, 6024, 7035, 7040, 7036, 9010, 9005.

Преимущества:
- Экономичность
- Нанесение без грунтовочного слоя
- Стойкость к солевым растворам, моющим средствам, щелочам и кислотам, не скользящая поверхность, паропроницаемость

Технические характеристики:

Теоретический расход в кг на 1 м2 - на 1 слой - на 2 слоя (рекомендуется 2 слоя)	 0,15 – 0,30 0,30 – 0,50
Сухой остаток, масс. %, не менее	75
Сухой остаток, объем %, не менее	60
Запах	Присутствует (работать в хорошо проветриваемом помещении и с применением специальных респираторов)
Время высыхания (пешеходные нагрузки) 23°С, относительная влажность воздуха 50%, час	20 – 24
Время высыхания (полное отверждение) 23°С, относительная влажность воздуха 50%, дней	7,0

Технические характеристики готового покрытия:

Цвет покрытия	по каталогу RAL
Толщина мокрого слоя, мкм	100 - 135
Толщина одного сухого слоя, мкм	60 - 80
Износостойкость по Таберу (CS10/1000 г/1000 об), мг	27,0
Адгезия к основанию, МПа	не менее 5,0
Блеск по БФ 5-60/60	не более 20 %

Производство: 170530, Тверская область, Калининский район, Эммаусское сельское поселение, территория Промзоны ЦПТ, стр. 4
Офис продаж: 119530, г. Москва, Очаковское шоссе, д. 28, стр. 2, БЦ Дорохoff
Телефон: 8-800-250-26-60
E-mail: info@polymerico.fi

Условия нанесения:

Температура воздуха и основания	от +10°С до +30°С
Относительная влажность воздуха	не менее 40% и не более 80%

- При относительной влажности воздуха менее 50% и/или температуре ниже +10°С материал отверждается дольше регламентируемых временных рамок, необходимо предпринять меры по увеличению влажности или запланировать удлинение сроков производства работ.
- Максимальное содержание влаги в цементном основании до 8,0 масс.%.
- При нанесении материала температура всегда должна быть на 3ºС выше точки росы!
- Необходимо предохранять основание, а также материал и покрытие (до его отверждения) от воздействия воды и конденсата атмосферной влаги.
- По другим характеристикам условия производства работ должны соответствовать требованиям СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные работы.

Подготовка поверхности:
Цементное основание рекомендуется подготовить с применением шлифовальной обработки. После механической обработки поверхность основания необходимо обеспылить. В итоге поверхность основания должна быть без повреждений, чистой, без цементного молока, масла и не содержать непрочно держащиеся и прилипшие частицы. Все имеющиеся трещины расшить, после чего заделать ремонтным составом.

Окрашиваемая металлическая поверхность должна быть сухой и чистой. Новые стальные поверхности предварительно обезжиривают. Очистка абразивоструйными методами до ст. Sa2½ или до ст. St3. При подготовке по ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалины и ржавчины до ст. 2 и обезжиривание до ст. 1.

Подготовка материала:
Убедиться, что тара, в которой прибыл материал, не имеет следов повреждений, вскрытий. Расставить материал строго по партиям, каждую партию отдельно от другой. Перемешать материал в течение 1-2 минуты с помощью низкооборотистого миксера (до 500 об\мин), уделяя особое внимание пристеночному и придонному слою.

Нанесение:
Материал наносят равномерным слоем без пропусков на чистую и сухую поверхность велюровым (не поролоновым!) валиком. Также материал возможно наносить напылением с применением аппаратов безвоздушного напыления.

ВАЖНО! материал обладает специфическими реологическими свойствами и требует тщательного распределения по поверхности, недопустимо наличие пропусков лаковой пленки на поверхности. Задачей при нанесении является создание равномерного слоя на всей поверхности. В противном случае, при высыхании образуются участки с различной толщиной слоя и, соответственно, разной степенью блеска. Для достижения наилучшего декоративного эффекта рекомендуется полностью исключить попадание загрязнений на поверхность до окончательного набора прочности материалом (3 суток). Для темных

Производство: 170530, Тверская область, Калининский район, Эммаусское сельское поселение, территория Промзоны ЦПТ, стр. 4
Офис продаж: 119530, г. Москва, Очаковское шоссе, д. 28, стр. 2, БЦ Дорохoff
Телефон: 8-800-250-26-60
E-mail: info@polymerico.fi

и ярких подложек следует учитывать свойство матовой поверхности рассеивать падающий свет и визуально снижать насыщенность тона. До окончательного набора прочности не укрывать материал плёнкой.

Не наносить толстым слоем! Не допускать образования проливов материала при нанесении!

Способ нанесения - безвоздушное распыление:

- диаметр сопла 315; 414; 415; 417
- давление эмали – не менее 18 МПа
- расстояние до окрашиваемой поверхности 30-50 см

Способ нанесения - кисть/валик:

- По дефектным поверхностям, конструкции сложной формы, полосовое окрашивание и для небольших участков.
- Нанесение покрытия должно осуществляться строго после завершения всех прочих видов работ, в процессе которых покрытие может быть повреждено (механически, термически, химически и т.п.). Нанесение эмали производится за два раза валиком, кистью или при помощи безвоздушного распыления. Весь инструмент, находившийся в прямом контакте с неотвержденным покрытием, по окончанию работ и при значительном перерыве в использовании (более 30 минут) следует промыть при помощи нефтяного сольвента.

Временной промежуток между слоями:
При температуре +20±2 °С и влажности 60±5 % нанесение следующего слоя возможно не ранее чем через 12 час и не позднее чем через 48 часов (следует убедиться, что материал не липкий).

Очистка инструмента:
Инструмент очищается нефтяным сольвентом, не дожидаясь отверждения. Отвержденный материал удаляется механически.

Допуски по готовому покрытию:
При контроле внешнего вида проверяется отсутствие сквозных пор, трещин, пузырей, отслоений, раковин, наплывов свыше 1,0 мм; допускаются поры, пузыри диаметром до 1,0 мм, наплывы, сглаженные следы размером не более 1,0 мм; Цвет отдельных участков окраски может отличаться в полутонах.

Условия и срок хранения:
Хранить в не вскрытой и не повреждённой заводской таре при температуре от +5°С до +25°С в течение 6 месяцев с даты изготовления.

Предостережения:
Во время работ с материалом в закрытом помещении должна быть организована достаточная вентиляция. Материал может вызвать раздражение кожи. Рекомендуется использовать средства защиты. При попадании материала на слизистые оболочки или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и обратитесь к врачу.

Производство: 170530, Тверская область, Калининский район, Эммаусское сельское поселение, территория Промзоны ЦПТ, стр. 4
Офис продаж: 119530, г. Москва, Очаковское шоссе, д. 28, стр. 2, БЦ Дорохoff
Телефон: 8-800-250-26-60
E-mail: info@polymerico.fi

Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов и существующем практическом опыте компании. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта, так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации.