

Производство: 170530, Тверская область, Калининский район, Эммаусское сельское поселение, территория Промзоны ЦПТ, стр. 4

Офис продаж: 119530, г. Москва, Очаковское шоссе, д. 28, стр. 2, БЦ Дорохофф

Телефон: 8-800-250-26-60

E-mail: info@polymerico.fi



Polymerico SLEpaint

Эпоксидный цветной материал для устройства тонкослойных эмалевых промышленных полимерных покрытий пола

Области применения: рекомендуется к применению на объектах с тяжёлыми промышленными нагрузками на пол, например, склады, транспортно-логистические комплексы, паркинги, гаражи, сборочные цеха, административные и офисные здания, а также на объектах с повышенными требованиями к чистоте пола (детские сады, больницы, предприятия пищевого комплекса) и с требованиями по стойкости к различным химическим агрессивным веществам и соединениям (лаборатории, гальванические цеха, аккумуляторные комнаты и т.п.)

Рекомендация: при оформлении заказа вся цветовая гамма строго оговаривается с производством. базовые цвета Ral 1013, 1018, 3002, 3013, 5002, 5005, 6018, 6024, 7035, 7040, 7036, 9010, 9005

Оттенки не нормируются и могут незначительно отличаться в разных партиях продукта.

Преимущества:

- не содержит растворителей
- возможность колеровки по каталогу RAL
- высокая химическая стойкость (в том числе к маслам) и влагостойкость
- возможность получения нескользящей поверхности (при применении специальных наполнителей)
- отличная механическая стойкость к различным нагрузкам, в том числе в сочетании с термическим и химическим воздействием
- стабильность материала

Технические характеристики исходных компонентов:

Краткое описание	Цветной (RAL) эпоксидный материал для устройства финишного слоя, наносится методом окраски
Соотношение компонентов А:В, по массе	3,85:1
Плотность смеси А, кг/л	1,60 ± 0,05
Плотность смеси В, кг/л	1,03 ± 0,05
Плотность смеси А+В, кг/л	1,40 ± 0,05
Вязкость, мПа*с	1000–2000
Время использования компонентов А+В, мин	от 30 до 40 (зависит от температуры)
Сухой остаток, масс.%, не менее	98 (не содержит растворителя)
Адгезия к основанию, МПа, не менее	4,0 (разрыв по основанию)

Технические характеристики готового покрытия:

Температура эксплуатации, методика компании, С	от -20°С до +60°С
Адгезия к основанию, МПа, не менее	5,0
Истираемость (по Таберу) DIN 53 754, мг, не более	41

📍 **Производство:** 170530, Тверская область, Калининский район, Эммаусское сельское поселение, территория Промзоны ЦПТ, стр. 4

📍 **Офис продаж:** 119530, г. Москва, Очаковское шоссе, д. 28, стр. 2, БЦ Дорохофф

☎ **Телефон:** 8-800-250-26-60

✉ **E-mail:** info@polymerico.fi



Проницаемость газообразного CO ₂ , м	>50
Капиллярное водопоглощение и водопроницаемость, кг/(м ² *ч0,5)	<0,1

Условия нанесения:

Температура воздуха	от +15°C до +25°C
Температура основания	от +15°C до +25°C
Температура материала	от +15°C до +25°C
Относительная влажность воздуха	при влажности воздуха более 80% проводить работы запрещается при влажности воздуха более 60% на поверхности могут образовываться дефекты
Влажность основания	не более 5 масс.%
Точка росы	избегать выпадения конденсата, температура основания должна быть выше точки росы не менее чем на 3,0°C во избежание выпадения конденсата или изменения цвета поверхности

Начало эксплуатации:

Температура	Проход людей	Лёгкая нагрузка	Полный набор прочности
+10°C	72 часа	6 дней	10 дней
+20°C	24 часа	3 дня	5 дней
+30°C	12 часов	2 дня	4 дня

Замечание: представленные данные ориентировочные и зависят от параметров окружающей среды.

Требования к основанию:

- Цементное основание должно быть плотным, не "зыбким", ровным;
- Минимальная прочность на сжатие (внутренние помещения) под движение техники, тележек, погрузчиков 25 МПа и на растяжение 2,0 МПа;
- Минимальная прочность на сжатие (внутренние помещения) при пешеходном движении 20 МПа и на растяжение 1,5 МПа;
- Под основанием должна быть устроена гидроизоляция, препятствующая поднятию капиллярной воды;
- Всю информацию по требованиям к основанию, не указанным здесь, смотри в СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия».

Подготовка основания:

Цементное основание рекомендуется подготовить с применением дробеструйной обработки, допускается подготавливать с применением фрезеровальной и шлифовальной обработки. Образовавшуюся при обработки пыль тщательно удалить, с помощью промышленного пылесоса.

«Цементное молочко» снять до бетона (визуально виден крупный заполнитель). Старые покрытия (включая упрочнённый слой «топпинг») полностью удалить до бетона. Все имеющиеся трещины, а также, в случае выполнения бесшовного покрытия, температурно-усадочные швы расшить и расчистить. Выбоины и сколы зачистить. После механической обработки поверхность основания необходимо тщательно обеспылить с применением

Производство: 170530, Тверская область, Калининский район, Эммаусское сельское поселение, территория Промзоны ЦПТ, стр. 4

Офис продаж: 119530, г. Москва, Очаковское шоссе, д. 28, стр. 2, БЦ Дорохофф

Телефон: 8-800-250-26-60

E-mail: info@polymerico.fi



промышленных пылесосов. В итоге поверхность основания должна быть без повреждений, чистой, без цементного молока, масла и не содержать непрочно держащиеся и прилипшие частицы, соответствовать требованиям СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия».

Поверхность бетона перед нанесением покрытий на основе POLYMERICO должна быть тщательно загрунтованной, однородной, сухой, не содержать загрязнений, препятствующих адгезии. Подготовленную поверхность необходимо загрунтовать так, чтобы заполнить все поры. Если грунтовка впиталась в основание, то необходимо нанести ее повторно, чтобы не осталось сухих мест. Если это предусмотрено конструкцией покрытия, то загрунтованные поверхности сразу после нанесения посыпать прокаленным кварцевым песком.

Подготовка рабочих составов:

Убедиться, что тара, в которой прибыл материал не имеет следов повреждений, вскрытий. Расставить материал строго по партиям, каждую партию отдельно от другой. Перемешать комп.А в течение 1-2 минуты с помощью низкооборотистого миксера (до 500 об\мин), уделяя особое внимание пристеночному и придонному слою;

Влить комп.В, перемешать в течение 1-2 минуты до образования однородной массы. Комп. В приливать струёй при вращающейся мешалке, вмешивая комп.В в комп.А;

Затем смесь А+В перелить в чистую тару, при необходимости ввести минеральный наполнитель (кварцевая мука, барит и т.п.) в необходимом количестве и произвести перемешивание в течение 2-3 минут;

После добавления комп.В к комп.А общее время перемешивания не должно превышать 4 минут, общее время нахождения смеси в ёмкости смешения (время перемешивания плюс время выдерживания до розлива) должно быть не более 15 минут. При необходимости добавить растворитель (ксилол, 646) в количестве до 5%, с шагом 0,5%, до рабочей вязкости. Важно добавлять одинаковое количество растворителя на каждый комплект.

Временной промежуток между слоями:

При температуре $+20\pm 2$ °С и влажности 60 ± 5 % нанесение следующего слоя возможно не ранее чем через 12 часов и не позднее чем через 48 часов (следует убедиться, что материал не липкий и при движении по покрытию в мягкой резиновой обуви не остаётся следов).

Укрепление слабого основания:

С основания удаляются все разрушенные участки, непрочно держащиеся старые покрытия, все трещины и швы расшиваются, выбоины и сколы механически зачищаются любым удобным для этих целей инструментом. После проведения данной механической обработки вся поверхность тщательно обеспылевается с применением промышленных пылесосов.

В случае, если прочность материала основания составляет 15,0 МПа и выше, то для укрепления и достижения проектных величин рекомендуется применить Eprimer Promo. Расход пропитки зависит от пористости основания и ориентировочно составляет от 0,5 кг/м² до 1,0 кг/м². В случае, если цементное основание имеет прочность менее 15,0 МПа, то такое основание рекомендуется полностью удалить.

Производство: 170530, Тверская область, Калининский район, Эммаусское сельское поселение, территория Промзоны ЦПТ, стр. 4

Офис продаж: 119530, г. Москва, Очаковское шоссе, д. 28, стр. 2, БЦ Дорохофф

Телефон: 8-800-250-26-60

E-mail: info@polymerico.fi



Следующей операцией необходимо провести работы по заделке трещин и ремонту выбоин и сколов. Для этого грунтуют зону ремонта и затем готовят шпаклевочную массу на основе двухкомпонентного эпоксидного материала Epimer / Epimer 150 в смеси с прокаленным кварцевым песком фр. 0,1-0,4/0,4-0,8мм и укладывают ее, заталкивая в ремонтные участки. Хорошего результата удастся добиться, если поперек трещины сделать пропилы с шагом 20 см и уложить в них металлические прутки диаметром 4,0-5,0мм длиной около 5,0-7,0 см. Расход материала Epimer / Epimer 150 зависит от количества трещин, выбоин, сколов и их структуры, как правило составляет порядка 0,05 – 0,15 кг/м². Основание считается готовым к укладке промышленного полимерного покрытия пола и последующей эксплуатации с пешеходным трафиком.

Грунтование:

Производится подготовка основания к грунтованию. Спецификацию работ по заделке трещин, ремонту выбоин и сколов смотри в предыдущем разделе. На подготовленное основание наносится эмаль SLEpaint. Нанесение производится валиком, в случае наличия опыта допускается нанесение плоским металлическим шпателем.

Расход эмали составляет 0,20-0,30 кг/м² в зависимости от пористости основания, на сильнопористом основании расход может быть выше. Хорошо грунтованное основание не должно иметь сухих «пятен», проплешин, должно блестеть и не впитывать жидкость. Получение бездефектного покрытия возможно только при условии полного заполнения пор основания грунтовкой. В случае невыполнения данного требования рекомендуется нанести дополнительный грунтовочный слой.

Шпаклевание перед нанесением основного или финишного слоя:

Перед нанесением финишного слоя рекомендуется провести шпаклевание. После смешивания (рекомендуется при смешении добавлять кварцевую муку, доломит и т.п.) готовый материал SLEpaint выливают на пол и разравнивают по поверхности плоским шпателем, зашпаклевывая таким образом дефекты поверхности. При необходимости, отдельные глубокие дефекты шпаклюются локально. Расход материала 0,3-0,4 кг/м². Допускается присыпать шпаклевку равномерно мелким кв. песком фр. 0,1-0,4 мм.

Нанесение финишного слоя:

После смешения материала его выливают на подготовленную поверхность или в специально подготовленные ванночки. Не рекомендуется оставлять материал в ёмкости во избежание его закипания.

Валиком или плоским шпателем материал равномерно наносят по поверхности.

Рекомендуется через 10-15 мин уложенный материал тщательно, без пропусков прокатать дополнительно велюровым валиком для его максимально равномерного распределения по поверхности. Длительность всех операций по смешиванию, укладке и прокатке материала не должна превышать 40-50 минут (в зависимости от влажности и температуры воздуха). Хожение по свежеложенному материалу возможно только в специальных накладках с шипами.

Допускается декорирование поверхности цветными флоками, которые присыпаются сразу после прокатки игольчатым валиком. После отверждения материала возможна укладка поверх него матового или глянцевого лака.

Производство: 170530, Тверская область, Калининский район, Эммаусское сельское поселение, территория Промзоны ЦПТ, стр. 4

Офис продаж: 119530, г. Москва, Очаковское шоссе, д. 28, стр. 2, БЦ Дорохофф

Телефон: 8-800-250-26-60

E-mail: info@polymerico.fi



Транспортировка:

Перевозка может осуществляться всеми видами крытого транспорта, при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C.

При перевозке и хранения материала ниже 0°C возможно увеличение вязкости и частичная кристаллизация, чтобы может привести к порче компонентов. В любом случае после пребывания при отрицательной температуре материал следует выдержать 2-3 суток в теплом сухом помещении перед применением.

Компоненты материала должны хранится при температуре от +15°C до +25 °C в сухом, защищённом от влаги помещении. Запрещается для последующего применения хранить открытую упаковку с остатками компонентов. Срок годности компонентов – 6 месяцев (при условии соблюдения условий хранения). В случае истечения срока годности материалы могут быть использованы только при условии проверки на соответствие требованиям действующих ТУ.

Меры безопасности:

Материал не содержит легковоспламеняющиеся компоненты. При производстве работ строго запрещается курить, использовать открытый огонь, неисправный электроинструмент. Персонал должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками, проинструктирован о мерах безопасности. Работы производить в помещениях, оборудованных общей приточно-вытяжной вентиляцией. Не допускать попадания компонентов материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством чистой воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании компонентов на открытые участки кожи необходимо удалить загрязнения ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом.

В жидкой фазе материал загрязняет воду, поэтому запрещается выливать остатки в воду или на почву. Полностью полимеризовавшийся материал может утилизироваться как твердый строительный мусор.